



POSTO SOLDAR - SIL

SOLDADORA - SIL


Características:

- **DC:** a corrente debitada é contínua, seja directa seja inversa. Permite soldar diversos tipos de metais com diversos tipos de eléctrodos.
- **TIG:** ideal para efectuar trabalhos limpos e finos, obtido somente com o processo TIG. Os materiais que podem ser soldados são: inox, cobre, níquel, etc.
- **HOT START:** uma potência de admissão (booster) facilita o arranque do arco. É muito útil para eléctrodos de difícil "arranque"
- **ANTI-STICKING:** elimina a colagem do eléctrodo à peça. Evita a sobrecarga do eléctrodo e a sua deterioração.
- **ARC FORCE:** aumenta os amperes quando o arco de soldadura é curto. Incrementa a penetração do arco e melhora as características mecânicas da soldadura da junta.

Proteção termostática contra sobrecargas.

*Gerador com oscilação de +/- 15%



Dados técnicos		SIL 313	SIL 415	SIL 417
Alimentação	Volt 50-60Hz (AC)	1 Phx230	1 Phx230	1 Phx230
Fusível	Amp.	16	16	16
Potência de instalação	KW	2,5	3,0	4,5
Tensão em vazio	Volt	62	75	75
Campo de regulação	Amp.	5 - 130	5 - 150	5 - 170
Eléctrodos utilizáveis	Ø mm	1,6 - 3,2	1,6 - 4,0	1,6 - 4,0
Serviço	Amp DECA use a 20°C	130 @ 60%	150 @ 40%	170 @ 40%
Serviço	Amp EN 60974-1 40°C	120 @ 7%	140 @ 7%	160 @ 7%
Dimensões	mm	132x293x206	132x335x206	
Peso	=Kg.	3,5	3,8	4,0

Código	Ref.		EAN
5112608	279380	SIL 313	8011399027662
5112609	279780	SIL 415	8011399027679
5112610	279880	SIL 417	8011399027686

POSTO SOLDAR - STILTIG 415

SOLDADORA - STILTIG 415



Características:

- **TIG LIFT:** é ideal para quem necessita de trabalhos cuidadosos com fino acabamento e que podem obter-se através do processo TIG.

Os materiais que podem ser soldados são: aço inoxidável, cobre, níquel, etc. a partir de 0,5 mm de espessura

- **DC:** a corrente empregada é contínua, tanto directa como inversa. Permite soldar com muitos tipos de eléctrodos.

- **HOT START:** uma potência de admissão (booster) facilita o arranque do arco. É muito útil para eléctrodos de difícil "arranque"

- **ANTI-STICKING:** elimina a colagem do eléctrodo à peça. Evita a sobrecarga do eléctrodo e a sua deterioração.

- **ARC FORCE:** aumenta os amperes quando o arco de soldadura é curto. Incrementa a penetração do arco e melhora as características mecânicas da soldadura da junta.

Proteção termostática contra sobre cargas.

*Gerador com oscilação de +/- 15%



Dados técnicos		STILTIG 415
Alimentação	Volt 50-60Hz (AC)	1 Phx230
Fusível	Amp.	16
Potência de instalação	KW	4,5
Tensão em vazio	Volt	102
Eléctrodos a utilizar	Ø mm	TIG 1,6 - MIG 1,6/4,0
Regulação soldadura	Amp.	10 - 150
Serviço	Amp. Deca uso a 20°C	150 @ 60%
Serviço	Amp. EN 60974-1 40°C	140 @ 10%
Dimensões	mm	132 x 335 x 206
Peso	=Kg.	3,6



Código	Ref.		EAN
5113506	279180	SIL TIG 415	8011399027273

POSTO SOLDAR - i-ARC

SOLDADORA - i-ARC



Dados técnicos		215	217 GEN
		MMA DC	MMA DC
Campo regulação	Amp.	10 - 150	10 - 170
Tensão em vazio	Volt	88	
Serviço	Amp DECA use a 20°C	150 @ 60%	170 @ 60%
Serviço	Amp EN 60974-1 40°C	150 @ 25% 100 @ 60%	170 @ 20% 100 @ 60%
Electrodos			
Rutilo	Ø mm	1,6 - 4,0	1,6 - 4,0
Básico	Ø mm	2,0 - 3,2	2,0 - 4,0
TIG	Ø mm	1,6 - 4,0	1,0 - 4,0
Tensão alimentação		1 ph - 230 V 50/60 Hz	
Potência instalação	kW	4,9	5,4
Fusível	Amp.	16	
Ligação saída		25 mmq	
Funções			
Ventilação		•	•
Hot start		•	•
Anti-sticking		•	•
Arc force		•	•
TIG		Scratch	Scratch
Proteção termostática		•	•
Gerador		+/- 15%	+/- 30%
Dimensões	mm	370x134x206	
Peso	=Kg.	4,0	


Características:

- **DC:** a corrente debitada é contínua, seja directa seja inversa. Permite soldar diversos tipos de metais com diversos tipos de eléctrodos.
- **TIG:** ideal para efectuar trabalhos limpos e finos, obtido somente com o processo TIG. Os materiais que podem ser soldados são: inox, cobre, níquel, etc.
- **HOT START:** uma potência de admissão (booster) facilita o arranque do arco. É muito útil para eléctrodos de difícil "arranque"
- **ANTI-STICKING:** elimina a colagem do eléctrodo à peça. Evita a sobrecarga do eléctrodo e a sua deterioração.
- **ARC FORCE:** aumenta os amperes quando o arco de soldadura é curto. Incrementa a penetração do arco e melhora as características mecânicas da soldadura da junta.

Proteção termostática contra sobrecargas.

*Gerador com oscilação de +/- 15%

Código	Ref.			EAN
5114532	285680	i-ARC 215	1	8011399031393
5116287	285780	i-ARC 217 GEN	1	8011399031409

POSTO SOLDAR - i-ARC EVO

SOLDADORA - i-ARC EVO



Dados técnicos		318 LAB evo	320 LAB evo
		MMA DC	MMA DC
Campo regulação	Amp.	10 - 180	10 - 200
Tensão em vazio	Volt	92	
Serviço	Amp DECA use a 20°C	180 @ 67% 160 @ 80%	200 @ 60% 160 @ 80%
Serviço	Amp EN 60974-1 40°C	180 @ 30% 125 @ 60%	200 @ 30% 135 @ 60%
Electrodos			
Rutilo	Ø mm	1,6 - 4,0	1,6 - 5,0
Básico	Ø mm	2,0 - 4,0	2,0 - 5,0
TIG	Ø mm	1,6 - 4,0	1,0 - 4,0
Tensão alimentação		1 ph - 230 V 50/60 Hz	
Potência absorvida	kW (60% máx)	3,3 / 5,4	3,3 / 6,5
Fusível	Amp.	20	
Ligação saída		DX 25 mmq	
Funções			
Ventilação		Convair Cooling System	
Hot start		•	•
Anti-sticking		•	•
Arc force		•	•
Proteção termostática		•	•
Gerador		+/- 30% (7kW)	+/- 30% (8kW)
Eficiência		> 80%	
Dimensões	mm	365 x 160 x 273	
Peso	=Kg.	5,2	


Características:

i-ARC 3 representa o TOP da gama de monofásicos soldadores monofásicos para electrodos revestidos. Encontram-se com todos os profissionais e requisitos profissionais e especializados de soldadura e são garantidos pelo LAB marca de excelência.

- **DC:** a corrente debitada é contínua, seja directa seja inversa. Permite soldar diversos tipos de metais com diversos tipos de electrodos.
- **TIG:** ideal para efectuar trabalhos limpos e finos, obtido somente com o processo TIG. Os materiais que podem ser soldados são: inox, cobre, níquel, etc.
- **HOT START:** uma potência de admissão (booster) facilita o arranque do arco. É muito útil para electrodos de difícil "arranque"
- **ANTI-STICKING:** elimina a colagem do eléctrodo à peça. Evita a sobrecarga do eléctrodo e a sua deterioração.
- **ARC FORCE:** aumenta os amperes quando o arco de soldadura é curto. Incrementa a penetração do arco e melhora as características mecânicas da soldadura da junta.

Proteção termostática contra sobrecargas.

*Gerador com oscilação de +/- 15%

Código	Ref.			EAN
5115040	287080	i-ARC 318 LAB evo	1	8011399035490
5116283	287180	i-ARC 320 LAB evo	1	8011399035513

POSTO SOLDAR - WEST

SOLDADORA - WEST



Dados técnicos		WEST 160	WEST 200
		MMA DC	MMA DC
Campo regulação	Amp.	10 - 160	10 - 200
Tensão em vazio	Volt	100	
Serviço	Amp 40°C EN 60974-1	160 @ 25% 100 @ 60%	200 @ 20% 110 @ 60%
Electrodos			
Rutilo	Ø mm	1,6 - 4,0	1,6 - 5,0
Básico	Ø mm	2,0 - 4,0	2,0 - 54,0
TIG	Ø mm	1,0 - 2,4	1,0 - 3,2
Tensão alimentação		1 ph - 230V +/- 15%	
Potência absorvida	kW (60% máx)	3,3 / 5,4	3,3 / 6,5
Fusível	Amp.	16	20
Ligação saída		DX 25 mmq	
Funções			
Ventilação		Convair Cooling System	
Hot start		•	•
Anti-stick		•	•
Arc force		•	•
Proteção termostática		•	•
Painel controle		botão	display
Gerador		7 kW	8 kW
Dimensões	mm	337 x 134 x 207	
Peso	=Kg.	3,7 kg	3,9 kg

Características:

VERSÁTIL: A gama WEST é ideal para intervenções de manutenção nos sectores civil, agrícola e de metalurgia ligeira. Pode ser utilizada para operações de soldadura de aço macio e inox com electrodos de rutilo, básico e inoxidável. O tamanho compacto torna-o adequado para qualquer espaço e o seu peso reduzido facilita o transporte. A ampla gama permite cada utilizador encontrar a máquina de soldar mais adequada às suas necessidades, sem nunca abdicar da excelente qualidade de soldadura para o seu segmento.

AMIGO DO UTILIZADOR: O ajuste por um botão torna-o mais fácil para o soldador menos experiente. Basta rodar o botão no diâmetro do eléctrodo e a máquina de soldar está pronta para trabalhar. O WEST 200 está equipado com um visor para definir os parâmetros de soldadura. O arranque a quente, ajustável, torna a abertura do arco extremamente simples, mesmo com os electrodos mais difíceis. A força do arco ajustável ajuda a aumentar a penetração e evita o eléctrodo de se colar à peça de trabalho.

“TALENTOSO”: A qualidade e o desempenho da soldadura estão no topo do seu segmento. Todos os modelos possuem um controlo preciso e profissional que garante excelentes propriedades de ignição e um desempenho estável do arco em todas as posições de soldadura. Todos os modelos permitem uma soldadura TIG LIFT simples e precisa. A função Slope down com parâmetro fixo está integrada no processo de soldadura TIG.

Código	Ref.			EAN
5117137	278280	West 160	1	8011399000818
5117138	278480	West 200	1	8011399001044

POSTO SOLDAR - i-TIG
SOLDADORA - i-TIG



MMA

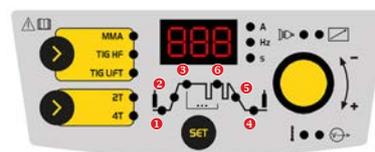


TIG

NOVO



Dados técnicos		i-TIG 318		i-TIG 320	
Alimentação	Volt	1 Phx230 50-60Hz			
Fusível	Amp.	25A		25A	
Potência absorvida	kW	3,3 / 4,8 (60% máx.)		3,3 / 5,4 (60% máx.)	
Tensão em vazio	Volt	90V		90V	
Gerador	kW	+/- 30% (7kW)		+/- 30% (7kW)	
Funções		MMA DC	TIG DC	MMA DC	TIG DC
Campo de regulação	Amp.	10 - 160A	10 - 180A	10 - 180A	10 - 200A
Eléctrodos utilizáveis Ø mm	Rútilo	1,6 - 4,0	-	1,6 - 4,0	-
	Básico	-	-	-	-
	TIG	-	1,0 - 4,0	-	1,0 - 4,0
Servicio 40°C - Duty cycle 40°C EN 60974-1	Amp	160A - 30% 130A - 60%	180A - 30% 140A - 60%	180 @ 20% 130 @ 60%	200 @ 20% 140 @ 60%
Ligações de saída		DX 25 mmq			
Ventilação		Convair Cooling System			
TIG HF - Lift		-	•	-	•
Easy Pulse		-	-	-	•
Frequência DC		-	-	-	0,2 - 250 Hz
Pó-gás		-	Regulável	-	Regulável
Inclinar cima/baixo		-	Regulável	-	Regulável
2T - 4T		-	•	-	•
Spot		-	-	-	Regulável
Arc force		•	-	•	-
Hot start / Anti-sticking		•	-	•	-
Dimensões	mm	428 x 160 x 274			
Peso	≈Kg.	6,7			



Características:

A máquina ideal para uso em manutenção, reparação auto, soldadura de precisão...
Proteção termostática contra sobrecargas. Carcassa resistente, compacto e prático.

- 1 **PREGAS:** Regulação do tempo de pré-gás.
- 2 **SLOPE-UP:** Regulação do tempo com que a corrente de soldadura passa do valor inicial (ligação do arco) ao valor principal (I (Amp.)).
- 3 **I (Amp):** Regulação da corrente principal de soldadura.
- 4 **SLOPE-DOWN:** Tempo com que, depois de soltar o botão da tocha, a corrente de soldadura passa ao valor final (conclusão da soldadura).
- 5 **POSTGAS:** Regulação do tempo de post-gás
- 6 **PULSE (Hz):** No modo "TIG-PULSE" varia a frequência de impulsos.

• + • i-TIG 320 LAB

TEMPO DE SOLDAURA: Regulação da duração do tempo de soldadura por pontos

Código	Ref.			EAN
5116288	286100	i-TIG 318	1	8011399032598
5114948	286300	i-TIG 320	1	8011399032604

POSTO SOLDAR - GLOBUS 4.0

SOLDADORA - GLOBUS 4.0



Características:

- **AC:** a corrente debitada é alterna. Permite soldar com eléctrodos de rutílio, aço inox, etc.
- Regulação contínua da corrente de soldadura
- Proteção termostática

Dados técnicos		PARVA 175E
Alimentação	Volt 50-60Hz (AC)	1 Phx230
Fusível	Amp.	20
Potência de instalação	KW	2,0 - 5,0
Tensão em vazio	Volt	43 - 49
Campo de regulação	Amp.	44 - 160
Eléctrodos utilizáveis	Ø mm	1,6 - 4,0
Ligações de saída		Cabos diretos
Funções		
Ventoínha		•
Regulação contínua		•
Proteção termostática		•
Dimensões	mm	390 x 210 x 280
Peso	=Kg.	15,6

Código	Ref.		EAN
5114534	204700	1	8011399031690

POSTO SOLDAR - MASTRO

SOLDADORA - MASTRO



Dados técnicos		MASTRO 50EVO	
Alimentação	Volt 50-60Hz (AC)	1 Phx230	
Fusível	Amp.	25	
Potência de instalação	KW	5,7	
Tensão em vazio	Volt	80	
		TIG	MMA
Campo de regulação	Amp.	5 - 200	30 - 180
Eléctrodos utilizáveis	Ø mm	1 - 3,2	1,6 - 5
Serviço	Amp	200 @ 60% 165 @ 60%	180 @ 40% 145 @ 60%
Dimensões	mm	400 x 160 x 260	
Peso	=Kg.	6,8	

Código	Ref.		EAN
5118456	50EVO INVERTER	1	8011399023640

POSTO SOLDAR - MIGA

SOLDADORA - MIGA

MIG/MAG sinérgico - programas básicos para soldar aço carbono, aço inox, soldadura com arames especiais de cobre-silício e cobre-alumínio

-MIG/MAG manual - regulação livre da velocidade do fio, tensão do arco e indutância electrónica.

MMA - ajuste da corrente de soldadura e do ARC-FORCE, útil para electrodos de difícil arranque.

MIG MAG
NO GAS

MMA

TIG

TIG DC - arranque do tipo Lift para limitar as inclusões de tungsténio na junta de soldadura, ajuste da corrente de soldadura e da rampa de descida da corrente. Pode soldar-se todo o tipo de metais, com excepção de alumínio.

Mudança de polaridade externa permite passar rapidamente da soldadura com fio NO-GAS.

Dados técnicos	MIGA 215	MIGA 218				
Campo de regulação						
MIG / GAS / NO GAS	10 - 150A	10 - 180A				
MMA	10 - 130A	10 - 105A				
TIG	10 - 150A	10 - 180A				
Serviço 40°C - EN60974-1						
MIG / NO GAS	140A - 25% 70A - 60%	140A - 25% 90A - 60%				
MMA	100A - 25% 60A - 60%	120A - 25% 80A - 60%				
TIG	110A - 25% 70A - 60%	140A - 25% 90A - 60%				
Tensão em vazio	100V	80V				
Ø Bobine	100 - 200 mm					
Modo MIG MANUAL / SYNERGIC						
Aço	Ø 0,6 - 0,8 - 0,9 mm					
Inox	Ø 0,8 mm					
Al.Mg / Al.Si	Ø 0,8 - 1,0 mm					
Cu.Si 3 / Cu.Al 8	Ø 0,8 mm					
Cu.Al 8	Ø 0,8 mm					
Fio com alma	Ø 0,8 - 0,9 - 1,0 mm	Ø 0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2 mm				
Electrodos						
Rutilio	Ø 1,6 - 3,2 mm					
Básico	Ø 2,0 - 3,2 mm					
TIG	Ø 1,0 - 2,4 mm					
Tensão alimentação	1 ph - 230V - 50/60 Hz					
Potência absorvida	1,6 / 2,5 kW	2,2 / 3,5 kW				
Fusível	16A					
Arrasta fio	2 rolos					
Dinse	DX 25 mmq					
Ligação tocha	Direta	Euro				
Peso	9,7 kg	9,5 kg				
Dimensões	452 x 220 x 345 mm					
Funções	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG
Soldadura sinérgica	•	-	-	•	-	-
Inductância electrónica	Regul.	-	-	Regul.	-	-
Burn Back	•	-	-	•	-	-
Hot Start	•	•	-	•	•	-
Arc Force	-	Regul.	-	-	Regul.	-
Anti-sticking	-	•	•	-	•	•
Tig Lift	-	-	•	-	-	•
Slope Up	-	-	•	-	-	•
Slop Down	-	-	Regul.	-	-	Regul.
Proteção termostática	•		•			
Gerador	+/- 30% (4 kW)		+/- 30% (5 kW)			



NOVO



5 kg MAX



Gerador
+/- 30%

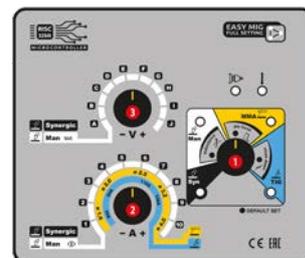
Simplicidade de uso

todos os ajustes realizam-se de forma intuitiva mediante o uso combinado dos três potenciômetros.

1 Selecionar o processo

2 Ajustar a corrente

3 Para realizar uma soldadura com fio, ajustar a voltagem do arco



Código	Ref.		EAN
5116289	241800	MIGA 215	1 8011399032949
5114535	241900	MIGA 218	1 8011399032956

POSTO SOLDAR - MIGA

SOLDADORA - MIGA

MIG/MAG sinérgico - programas básicos para soldar aço carbono, aço inox, soldadura com arames especiais de cobre-silício e cobre-alumínio

MMA - ajuste da corrente de soldadura e do ARC-FORCE, útil para electrodos de difícil arranque.

-MIG/MAG manual - regulação livre da velocidade do fio, tensão do arco e indutância electrónica.

MIG MAG
NO GAS

MMA

TIG

TIG DC - arranque do tipo Lift para limitar as inclusões de tungsténio na junta de soldadura, ajuste da corrente de soldadura e da rampa de descida da corrente. Pode soldar-se todo o tipo de metais, com excepção de alumínio.

Mudança de polaridade externa permite passar rapidamente da soldadura com fio NO-GAS.



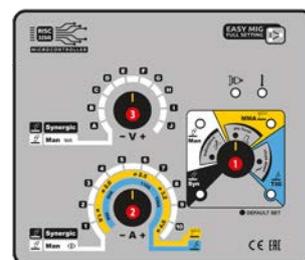
Dados técnicos		MIGA 225 XL	
Campo de regulação			
MIG / GAS / NO GAS		10 - 200A	
MMA		10 - 160A	
TIG		10 - 200A	
Serviço 40°C - EN60974-1			
MIG / NO GAS		180A - 25% 120A - 60%	
MMA		150A - 25% 100A - 60%	
TIG		180A - 25% 120A - 60%	
Tensão em vazio		80V	
Ø Bobine		200 - 300 mm	
Modo MIG MANUAL / SYNERGIC			
Aço		Ø 0,6- 0,8 - 0,9 - 1,0 mm	
Inox		Ø 0,8 - 1,0 mm	
Al.Mg.		Ø 0,8 - 1,0 - 1,2 mm	
Al.Si		Ø 0,8 - 1,0 - 1,2 mm	
Cu.Si 3		Ø 0,8 - 1,0 mm	
Cu.Al 8		Ø 0,8 - 1,0 mm	
Fio com alma		Ø 0,8- 0,9 - 1,0 - 1,2 mm	
Electrodos MMA			
Rutilio		Ø 1,6 - 4,0 mm	
Básico		Ø 2,0 - 4,0 mm	
Electrodos TIG			
Electrodo tocha TIG		Ø 0,5 - 2,4 mm	
Tensão alimentação			
Potência instalação		5 kW	
Fusível		20A	
Arrasta fio		2 rolos	
Dinse		25 mmq	
Ligação tocha		Euro	
Peso		14,6 kg	
Dimensões		555 x 276 x 425 mm	
Funções	MIG	MMA	TIG
Soldadura sinérgica	•	-	-
Inductância electrónica	Regul.	-	-
Burn Back	•	-	-
Hot Start	•	•	-
Arc Force	-	Regul.	-
Anti-sticking	-	•	•
Tig Lift	-	-	•
Slope Up	-	-	•
Slop Down	-	-	Regul.
Proteção termostática		•	
Gerador		+/- 30%	



Simplicidade de uso

todos os ajustes realizam-se de forma intuitiva mediante o uso combinado dos três potenciômetros.

- 1 Selecionar o processo
- 2 Ajustar a corrente
- 3 Para realizar uma soldadura com fio, ajustar a voltagem do arco



Código	Ref.	EAN
5114535	242100 MIGA 225 XL	1 8011399032970

POSTO SOLDAR - D-MIG 230AC

SOLDADORA - D-MIG 230AC

**MIG MAG
NO GAS**

MIG



Características:

- **NO GAS:** este sistema de soldadura que utiliza um fio tubular não necessita de gás de proteção e é aconselhável para efetuar soldaduras de alta resistência em exterior com presença de vento
- Proteção termostática
- Cabo de alimentação com ficha Schuko 2,00 metros.

Dados técnicos		D-MIG 230AC
Alimentação	Volt 50-60Hz (AC)	1 Phx230
Fusível	Amp.	16
Potência de instalação	KW	2,3
Tensão em vazio	Volt	18-22
Campo de regulação	Amp. (AR-CO₂)	NO GAS 90 - 130A
Serviço	Amp.	80 @ 20% 40 @ 90%
Posições de soldadura	Nº	2
Dimensões	mm	330x170x330
Peso	=Kg.	14
Fio utilizável	Bobine: Ø 100 mm	
Fio fluxado (aço)	Ø mm	0,9

Código	Ref.		EAN
5114260	241300	D-MIG 230 AC	8011399031515

MÁQUINA CORTE PLASMA - I-PAC 340

CORTE AL PLASMA - I-PAC 340

PAC



Equipamento para o corte a plasma inverter com arco de corte estável.

Características:

- Corta todos os metais que conduzem eletricidade:
Aço, Inox, Alumínio, Cobre, Latão
- Baixos níveis de absorção de energia
- Arco de corte macio e estável
- Redutor de pressão

Dados técnicos		I-PAC 340
Alimentação	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230V
Corrente de corte	Amp	5 - 35
Serviço 40° EN 60974-1	%	35A - 30% 25A - 60% 20 - 100%
Tensão em vazio	Volt	410
Potência instalação	máx. 60%	2.7 / 3.9 kW
Fúsel	Amp.	16
Gerador		+/- 30% (6kW)
Corte/Separação	mm	8 / 12
Pressão ar min/max	bar	3,5 - 5,0
Consumo ar	lit/min.	115
Peso	=Kg.	6,7



Código	Ref.		EAN
5117610	111000		8011399034349

POSTO SOLDAR - MASTROTIG
SOLDADORA - MATROTIG



NOVO



Ideal para soldadura de precisão - Reparação de automóveis - Manutenção
MASTROTIG é a gama profissional completa que a DECA concebeu para todas as necessidades de soldadura TIG e para todos os metais. Pode escolher o modelo mais adequado com base em o tipo de processo desejado e a fonte de alimentação disponível. Topo de gama para a iniciação, potência e estabilidade de arco - Compacto e manobrável - Corpo em alumínio - Ajuste total de parâmetros de soldadura - TIG com gatilho HF ou LIFT - Electrodo de rutilo e básicos.

Dados técnicos		MASTROTIG 216 AC/DC		
Funções		MMA DC	TIG AC	TIG DC
Campo de regulação	Amp.	20 - 130A	5 - 160A	5 - 160A
Servizio 40°C - Duty cycle 40°C EN 60974-1	Amp.	130A - 25% 80A - 60%	160A - 20% 85A - 60%	160A - 20% 85A - 60%
Tensão em vazio	Volt	105V		
Tensão alimentação		1 ph - 230V 50/60 Hz		
Potência absorvida	kW	2 / 4 kW		
Fusível	Amp.	16A		
Electrodos utilizáveis Ø mm	Rútilo	1,6 - 3,2		-
	Básico			
	TIG	-		1,0 - 3,2
Ligação saída		DX 25 mmq		
Proteção térmica		•		
Dimensões	mm	415 x 193 x 417 mm		
Peso	=Kg.	11 kg		

Código	Ref.		EAN
5116284	284200	MASTROTIG 216 LAB	8011399024616



POSTO SOLDAR - EASY JOB 525LAB

SOLDADORA - EASY JOB 525LAB

MIG/MAG sinérgico - programas básicos para soldar aço carbono, aço inox, soldadura com arames especiais de cobre-silício e cobre-alumínio

MIG/MAG manual - regulação livre da velocidade do fio, tensão do arco e indutância eletrônica.

Dados técnicos	Easy JOB 525 LAB		
Campo de regulação			
MIG / GAS / NO GAS	10 - 250A		
MMA	10 - 200A		
TIG	10 - 250A		
Serviço 40°C - EN60974-1			
MIG / NO GAS	220A - 20% 120A - 60%		
MMA	180A - 25% 120A - 60%		
TIG	220A - 20% 120A - 60%		
Tensão em vazio	86V		
Ø Bobine	100 - 200 - 300 mm		
Modo MAN/SYN (MIG / NO GAS)			
Aço	Ø 0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2 mm		
Inox	Ø 0,8 - 1,0 mm		
Al.Mg.	Ø 0,8 - 1,0 - 1,2 mm		
Al.Si	Ø 0,8 - 1,0 - 1,2 mm		
Cu.Si 3	Ø 0,8 - 1,0 mm		
Cu.Al 8	Ø 0,8 - 1,0 mm		
Fio com alma	Ø 0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2 mm		
Electrodos MMA			
Rutilio	Ø 1,6 - 4,0 mm		
Básico	Ø 1,6 - 4,0 mm		
Electrodos tocha TIG			
Electrodo tocha TIG	Ø 0,5 - 2,4 mm		
Tensão alimentação	1 ph - 230V - 50/60 Hz		
Potência instalação	6,5 kW		
Fusível	25A		
Arrasta fio	2 rolos		
Dinse	25 mmq		
Ligação tocha	Euro		
Peso	30 kg		
Dimensões	775 x 400 x 790 mm		
Funções	MIG	MMA	TIG
Soldadura sinérgica	•	-	-
Soldadura manual	•	-	-
Inductância electrónica	Regul.	-	-
Burn Back	•	-	-
Hot Start	•	•	-
Arc Force	-	Regul.	-
Anti-sticking	-	•	•
Tocha com potenciometro	-	-	•
Slope Up	-	-	•
Slop Down	-	-	Regul.
Proteção termostática		•	

MIG MAG
NO GAS

MMA

TIG

MMA - ajuste da corrente de soldadura e do ARC-FORCE, útil para electrodos de difícil arranque.

TIG DC - arranque do tipo Lift para limitar as inclusões de tungsténio na junta de soldadura, ajuste da corrente de soldadura e da rampa de descida da corrente. Pode soldar-se todo o tipo de metais, com exceção de alumínio.

- Máquina com tecnologia inverter controlada por microprocessador para soldadura MIG/MAG com corrente suave e pulsada (JOB-P), a fio NO-GAS, MMA e TIG DC.

- Controlo completo de todos os parâmetros de soldadura, programas sinérgicos para as aplicações mais comuns com diferentes materiais.

- A máquina ideal para trabalhos que exijam cuidado e precisão.

Para:

- Trabalhos de manutenção
- Serralharia ligeira
- Reparação de automóveis



15 kg.



Cabo com alicate de massa



Tocha MIG 230A 3m MB25

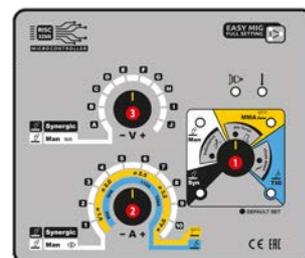
Simplicidade de uso

todos os ajustes realizam-se de forma intuitiva mediante o uso combinado dos três potenciômetros.

1 Selecionar o processo

2 Ajustar a corrente

3 Para realizar uma soldadura com fio, ajustar a voltagem do arco



Código

Ref.



EAN

5114618

242200

EASY JOB 525 LAB

1

8011399033700

POSTO SOLDAR - D-MIG

SOLDADORA -D-MIG



Dados técnicos		525 T LAB	635 T LAB
Alimentação	Volt	3 ph - 230/400V-50/60 Hz	
Campo de regulação	Amp.	20 - 200A	25 - 350A
Posições soldadura		7	10
Servizio 40°C - Duty cycle 40°C EN 60974-1	Amp.	150A - 45% 140A - 60%	270A - 32% 200A - 60%
Tensão em vazio	Volt	17 - 34	17 - 41
Potência absorvida	kW	3,5 / 5,5	5,5 / 8,5
Fusível	Amp.	16/10A	25/16A
Eléctrodos utilizáveis Ø mm	Aço	0,6 - 0,8 - 1,0	1,2 - 1,6
	Inox	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6
	Al.Mg 5 - Al.Si 5	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6
	Cu.Si 3	0,8 - 1,0	1,0 - 1,2 - 1,6
Ø Bobine fio	mm	200 - 300	
Alimentador fio	Euro	2 rolos	4 rolos
Ligação saída		DX 25 mmq	DX 70 mmq
Proteção termostática		•	•
Dimensões	mm	840x505x765	870x540x1020
Peso	=Kg.	52 kg	95 kg
Funções			
Brazing		•	-
2T - 4T		-	•
Spot		•	•
Stich		-	-
Soft start		•	•
Burn back		•	•


15 kg.

A proposta DECA para a trabalhos pesados. Geradores sólidos tradicionais concebido para resistir a ciclos de trabalho intensivo. Todos os modelos também existem em versão sinérgica, auto regulação da velocidade do fio.

O controlo sinérgico MIG facilita o trabalho do soldador, gerindo, em sinergia com outras configurações do soldador, a velocidade do fio, a rampa inicial e a queimadura de volta. O soldador só precisa de activar uma das predefinições programas pré-definidos - Robusto e fiável - Carroçaria durável

Código	Ref.		EAN
5116293	258800	525 T LAB	8011399023800
5116294	262200	635 T LAB	8011399028454



POSTO SOLDAR - JOB 735LAB

SOLDADORA - JOB 735LAB



MIG MAG
NO GAS

MMA

TIG

Características MIG

- Alimentador de arame robusto com quatro rolos
- Função de teste de gás
- Função de carregamento do fio
- Ajuste sinérgico ou manual.
- Programas pré-carregados para muitos materiais
- Leitor de cartões SD (armazenados até 128 programas de soldadura)
- Ajuste da indutância
- Burn Back, Hot Start, Ajuste da velocidade de aproximação do fio
- Modo de soldadura: 2T / 4T
- Provisão para pistola de carretel ou tochas de potenciômetro
- Provisão para controlo remoto com pedal ou potenciômetro
- Compartimento para garrafas de gás 50l

Parâmetro personalizável:

- Indutor electrónico
- Passe de raiz
- Pré-gás
- Velocidade de aproximação do fio
- Correção fina da velocidade do fio em modo sinérgico
- Inclinarse para cima
- Inclinarse para baixo
- Queimar de volta
- Gás pós-gás

Características do MMA

- Arranque a Quente Ajustável
- Força do Arco Ajustável
- Antiaderente

Características TIG

- TIG LIFT: (tocha com torneira)
- Inclinação automática para cima
- Inclinação ajustável acima / abaixo

Dados técnicos		JOB 735 LAB + WF204		
Funções	MIG MAG	MMA	TIG	
Corrente soldadura	10 - 330A	10 - 250A	10 - 330A	
Alimentação	3 ph - 230/400V - 50/60 Hz			
Duty cycle 40°C EN 60974-1				
400V	300A - 35% 250A - 60%	250A - 35% 220A - 60%	300A - 35% 250A - 60%	
230V	230A - 30% 200A - 60%	200A - 30% 170A - 60%	230A - 30% 200A - 60%	
Potência absorvida: 60%/Max	7 / 10 kW			
Fusível	16A			
Modo MIG		MAN / SYN		
Fio Ø mm	Aço Sg2 Sg3	0,6 - 0,8 - 1,0 - 1,2		
	Inox AISI ER308 / 309 / 316	0,8 - 1,0		
	Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2		
	Al.Si 5	1,0 - 1,2		
	Cu.Si 3	0,8 - 1,0 - 1,2		
	Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2		
	Flux cores FCAW	1,2		
	Revestimento duro	1,2		
Bobine fio Ø mm	200 - 300			
Peso	50 + 18 kg			
Dimensões	984 x 556 x 9920 mm 610 x 320 x 565 mm			



Código

Ref.



EAN

5116285

264700

JOB 735 LAB+WF204

1

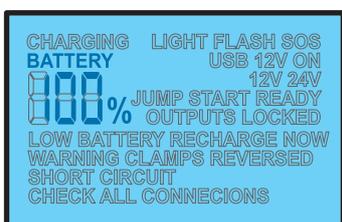
8011399034592

BOOSTER - FAST

BOOSTER - FAST



NOVO



Ecrã digital multifunções

Arrancador e Power Bank com bateria de Lítio (tecnologia LiFePO₄ = lítio-ião-polímero)

- Arrancador rápido de motos, automóveis e furgões com baterias de 12 e 24 V (modelo 35K).

• TECNOLOGIA SMART PLUS

- Protege contra a inversão de polaridade e curto-circuito e impede o arranque se a bateria FAST estiver descarregada (tensão inferior a 11V), preservando o próprio aparelho.
- Alimentação de smartphones, computadores portáteis e outros dispositivos portáteis de uso comum.
- **J-BME3s elevada:** é a energia fornecida pelo arrancador nos 3 segundos após a partida para manter em rotação o motor.
- **Peso e tamanho reduzidos:** a pilha de lítio armazena quatro vezes a energia de uma pilha de chumbo com o mesmo peso.
- **Lâmpada LED de alta luminosidade:** com iluminação fixa selecionável, alarme intermitente e sinal SOS.



Arrancador de emergência e Power Bank com bateria de Lítio (tecnologia LiPo=lítio-ião-polímero)

- Arrancador rápido de motos, automóveis e furgões com baterias de 12 V.
- Proteção contra inversão de polaridade e impedimento do arranque se a bateria do FAST estiver descarregada (tensão inferior a 11 V).
- Alimentação de smartphones, computadores portáteis e outros dispositivos portáteis de uso comum.
- **J-BME3s elevada:** é a energia fornecida pelo arrancador nos 3 segundos após a partida para manter em rotação o motor.
- Recarga rápida.
- Peso e dimensões reduzidos.

Dados técnicos	FAST 10K	FAST 15K	FAST 35K
Alimentação	1Ph - 100/240V 50/60Hz		
Tensão de arranque	12 volt		12-24 volt
Corrente arranque (máx.)	1.300 Amp	1.500 Amp	12V 3000 Amp 24V 2000 Amp
Corrente arranque (1 V/C)	400 Amp.	500 Amp.	12V 700 Amp 24V 500 Amp
Capacidade bateria	10.000 mAh	15.000 mAh	35.000 Ah
Tipos de bateria	Automóvel, PB: Wet, - AGM - GEL, Lithium (LiFePO ₄)		
J-BME 3s	6.000J	8.000J	20.000J
Arranque mototes Ta=25°C	(Gasolina)	3.500 cc	5.000 cc
	(Gasóleo)	2.500 cc	3.500 cc
Saída USB	5V - 2,1A	5V - 2,1A	5V - 2,1A
Saída DC	19V - 3,5A	19V - 3,5A	12V - 10A
Entrada (Jack)	14V - 1A	14V - 1A	15V - 1A
Entrada (Micro-USB)	5A - 1A	5A - 1A	-
Tempo de carga	3 horas	5 horas	7 horas
Dimensões	170 x 82 x 32 mm		292x233x79
Peso	340 gramas	380 gramas	2,7 kg

Código	Ref.		EAN
5114473	380700	10K 12 volt	8011399033038
5114474	380800	15K 12 volt	8011399033045
5116898	380900	35K 12-24V	8011399033663

CARREGADOR DE BATERIAS - SM

CARGADORES DE BATERIAS - SM



Carregadores de baterias automáticos, com programa para a carga de manutenção (carga por impulsos)

Adequados para a carga de baterias de chumbo: WET com e sem manutenção, AGM, GEL, Ca/Ca. A série SM Lithium carrega baterias de ion de lítio com tecnologia Lítio Ferro Fosfato (LiFe PO₄)

Carga de múltiplas etapas

As baterias são carregadas mediante a aplicação de sofisticados programas de várias etapas.

Alta eficiência

A característica de carga "I-U" (corrente constante - tensão constante) reduz o tempo de carga.

Função de manutenção "Pulse maintenance"

Mantém a bateria pronta para o uso através do impulso de carga

Segurança garantida

Desenhadas para proteger os componentes electrónicos dos veículos. Não produzem chispas, estão protegidos contra a inversão de polaridade e curto-circuitos.

IP65

Carregadores de bateria leves e compactos. Desenhados para o uso ao ar livre.

NOVO

SM C8



SM 1208



SM Lithium



* Em carga de manutenção

Dados técnicos		SM C8	SM 1208	SM Lithium
Alimentação	50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potência	W	14	14	60
Tensão nominal bateria	Volt	12	12	12
Limitação tensão	Volt	14,4	14,4	14,4
Corrente carga média	Amp.	0,8	0,8	3,6
Programa recarga	Nº	1	1	4
Tipos de bateria		Pb (WET - AGM - GEL)	PB: Wet MF, GEL, AGM, Ca-Ca	LiFePO ₄ PB: Wet MF, GEL, AGM, Ca-Ca
Capacidade bateria	Ah min./máx.	1,2 - 35Ah	1,2-35 (100*)	1,2 - 100
Grau proteção		IP65	IP65	IP65
Dimensões	mm	160x60x280	157x64x30	202x90x45
Peso	=Kg.	640 gr.	360 gr.	650 gr.

INCLUI!
(SM Lithium)



Código	Ref.		EAN
5117696	301800	12 volt	8011399031881
5113553	SM 1208	12 volt	8011399022865
5113555	SM Lithium	12 volt	8011399030471

CARREGADOR DE BATERIAS - FL

CARGADORES DE BATERIAS - FL



Dados técnicos		FL 1113D	FL 2213D
Alimentação	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potência	W	260	530
Tensão nominal bateria	Volt	6 / 12 / 24	6 / 12 / 24
Limitação tensão	Volt	7,4 - 14,8 - 29,6	7,4 - 14,8 - 29,6
Corrente carga média	Amp.	1,5 -3,5 - 7,0	1,5 -3,5 - 15,0
C rente carga eficaz	Amp. (MÁX.)	11	22
Programa recarga	Nº	3	3
Tipos de bateria		PB: Wet MF, GEL, AGM, Ca-Ca	
Capacidade bateria	Ah 15h min./máx.	8 / 130	15 / 260
Dimensões	mm	312x173x127	
Peso	=Kg.	5,3	6,3

Carregador de baterias automático com controlo eletrónico da corrente de carga e de manutenção e de carga "flutuante".

- Adequado para a carga de baterias de chumbo: WET com e sem manutenção, AGM, GEL, Ca / Ca.

- **Carga em diversas fases** - as baterias carregam-se através da aplicação de sofisticados programas de diversas fases.

- Estes carregadores de baterias são os ideais para utilizar em oficinas.

Código	Ref.		EBAN
5113556	FL1113D	6/12/24 V	1 8011399025934
5113557	FL2213D	6/12/24 V	1 8011399025958

CARREGADOR DE BATERIAS - CLASS BOOSTER

CARGADORES DE BATERIAS - CLASS BOOSTER



Dados técnicos		BOOSTER 200A
Alimentação	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230
Potência	kW	0,5 / 5 Kw
Corrente carga média	Amp.	13A
Corrente carga eficaz	Amp.	20A
Capacidade bateria	Amp.	20/300Ah min/max
Tipo bateria	Automóvel: Pb (WET - AGM)	
Posições carga	Nº	2
Corrente arranque		230A 0V (CC) 150A 1V / EL
Dimensões	mm	340 x 300 x 160
Peso	=Kg.	11

Código	Ref.		EBAN
5116290	341000	BOOSTER 220A	1 8011399004212

CARREGADOR DE BATERIAS - SC

CARGADORES DE BATERIAS - SC



12 V
24 V



Carregador de baterias e arrancador profissional, controlado por microprocessador.

• Adequado para a carga de baterias de chumbo/ácido WET com e sem manutenção, AGM, GEL, Ca / Ca.

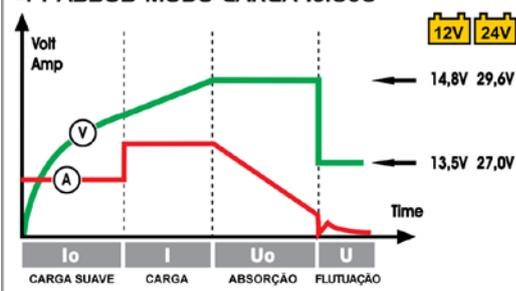
- **“Safe Charge & Boost”** - este sistema protege os componentes electrónicos montados em veículos de qualquer interferência e sobretensões que se podem gerar durante a carga ou durante o arranque rápido. (DIN 408399 emissão de interferência de nível I).
- **Carga em diversas fases** - as baterias carregam-se através da aplicação de sofisticados programas de diversas fases.
- **Flutuante** - podem estar ligados à bateria durante um período de tempo prolongado. Mantém a bateria pronta para uso.
- **Ajuste da corrente:** permite carregar, da melhor maneira, baterias de todas as capacidades (Ah).
- **Carga com temporizador**
- **Comando à distância para o arranque**
- **Voltímetro/amperímetro digital**
- **Proteção termostática de rearme automático**
- **Proteção contra a inversão de polaridade e curto-circuito**
- **Pinças para uso industrial**



Dados técnicos		SC 30/400	SC 60/700	SC 80/900
Alimentação		1 Ph x 230		
Tensão nominal bateria	Volt	12/24	12/24	12/24
Potência	KW	0,7/7,8	1,3/13,5	1,7/16,8
Limitação tensão	Volt	14,8 (12V) - 29,6 (24V)		
Corrente carga média	Amp.	20	40	50
Corrente carga eficaz	Amp. (MÁX.)	30	60	80
Capacidade bateria	Ah min./máx.	5 / 400	5 / 800	5 / 1000
Posição de recarga	Nº	STEPLESS		
Tipos de bateria		PB: Wet MF, AGM, GEL, Ca-Ca		
Corrente arranque	Amp.	400 0V (CC)	700 0V (CC)	900 0V (CC)
Corrente arranque	Amp.	230 1V / EL	400 1V / EL	500 1V / EL
Dimensões	mm	390 x 280 903		
Peso	=Kg.	20,6		24,0

SC Digital

4 PASSOS MODO CARGA IoiUoU



Código	Ref.			EAN
5113558	330100	SC 30/400	1	8011399029239
5113559	330200	SC 60/700	1	8011399029246
5114547	330300	SC 80/900	1	8011399029253

CARREGADOR DE BATERIAS - CLASS

CARGADORES DE BATERIAS - FL



Carregadores de baterias portáteis

Características:

- Regulação da corrente de carga
- Proteção termostática
- Proteção contra curto-circuitos
- Proteção contra a inversão da polaridade
- Paragem manual da carga
- **CU** - bobinagem 100% em cobre



Dados técnicos		12A CU	16A CU	30A CU
Alimentação	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230	1 Ph x 230	1 Ph x 230
Potência	W	130	220	600
Tensão nominal bateria	Volt	12 / 24	12 / 24	12 / 24
Corrente carga média	Amp.	6	9	20
Corrente carga eficaz	Amp.	9	12	30
Posições de carga	Nº	2	2	2
Tipos de bateria		PB: Wet com e sem manutenção, AGM		
Capacidade bateria	Ah min./máx.	15 / 140	20 / 200	20 / 300
Dimensões	mm	200 x 190 x 270		
Peso	=Kg.	4,0	4,5	7,5

Código	Ref.		EAN
5104783	CLASS 12A	12/24 volt	8011399004038
5104239	CLASS 16A	12/24 volt	8011399004106
5103921	CLASS 30A	12/24 volt	8011399004144



CARREGADOR DE BATERIAS - CLASS BOOSTER

CARGADORES DE BATERIAS - CLASS BOOSTER



Carregadores de baterias portáteis com arranque rápido

Características:

- Regulação da corrente de carga
- Proteção termostática
- Proteção contra curto-circuitos
- Proteção contra a inversão da polaridade
- Paragem manual da carga
- Carga rápida com temporizador (CLASS 5000)

Dados técnicos		300E
Alimentação	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230
Potência	W	0,7 / 3,5
Tensão nominal bateria	Volt	12 / 24
Corrente carga média	Amp.	14
Corrente carga eficaz	Amp.	20
Posições de carga	Nº	2
Corrente de arranque	Amp. 0 Volt (CC)	250
Corrente de arranque	Amp. 1 Volt EL	160
Capacidade bateria	Ah min./máx.	25 / 350
Dimensões	mm	400x300x640
Peso	=Kg.	13,5

Código	Ref.		EAN
5114548	343100 12/24V		8011399011098

CARREGADOR DE BATERIAS - MATIC

CARGADORES DE BATERIAS - MATIC



Carregadores de baterias completamente automático, com controlo eletrónico da carga, final de carga e início automático.

- Led de sinalização - alimentação, bateria em carga, bateria carregada, inversão de polaridade.
- Proteção termostática de rearme automático.
- Proteção contra a inversão de polaridade e curto-circuitos.

Dados técnicos		MACH 214
Alimentação	Volt 50-60Hz (AC)	1 Ph x 230
Potência	W	50
Tensão nominal bateria	Volt	6 / 12
Limitação tensão	Volt	
Corrente carga média	Amp.	2,5
Corrente carga eficaz	Amp. (MÁX.)	4
Posições de carga	Nº	1
Tipos de bateria		PB: Wet, GEL, AGM, Ca-Ca
Capacidade bateria	Ah 15h min./máx.	15 / 60
Dimensões	mm	225x160x95
Peso	=Kg.	1,3

Código	Ref.		EAN
5102591	MACH 214 6/12 Volt		8011399015492

ELECTRODOS BASIC

ELETRODOS BASIC



Electrodo básico com baixo conteúdo de hidrogénio.

Características - Fusão sem salpicos, depósito regular, fácil de limpar

Áreas de aplicação - Utiliza-se para a soldadura de aço inox AISI tipo 304 e em todas as construções que requerem uma boa resistência à corrosão e oxidação.

Características	
Intensidade corrente	70 - 90 Amp
Classificação	E7018-1 EN 499 E 464 B 32 H 5
Tipo corrente	DC+ AC U0 ≥ 55 Volt

Código	Ref.			EAN
5114541	011040	Ø 2,5 mm x 300 mm	230	
5113520	010129	Ø 2,5 mm x 300 mm	30	8011399024203
5114542	011041	Ø 3,2 mm x 300 mm	140	

ELECTRODOS DE FERRO FUNDIDO

ELECTRODOS DE HIERRO FUNDIDO



Electrodo com revestimento básico grafitico para a soldadura de ferro fundido sem ou com baixo pré aquecimento (300° C).

Características - Para a reparação de peças de ferro fundido ou para fundir partes de aço, cobre ou níquel. Ignição fácil. Superfície lisa do cordão.

Áreas de aplicação - Reparações

Características	
Intensidade corrente	60 - 90 Amp
Classificação	AWS A5.15 Eni-CI EN 1071 E C NI-CI 1
Tipo corrente	DC+ AC U0 ≥ 50 Volt

Código	Ref.			EAN
5113523	010131	Ø 2,5 mm x 300 mm	6	8011399026818

ELECTRODOS DE RUTILO DE AÇO INOX

ELETRODOS DE RUTILO DE ACERO INOXIDABLE



Electrodo de rutilo de aço inoxidável (19Cr-10Ni)

Características - Fusão sem salpicos, depósito regular, fácil de limpar

Áreas de aplicação - Utiliza-se para a soldadura de aço inox AISI tipo 304 e em todas as construções que requerem uma boa resistência à corrosão e oxidação.

Características	
Intensidade corrente	35 - 50 Amp
Classificação	AWS A5.4 E 308L-17 EN 1600 E 19 9 LR 32
Tipo corrente	DC+ AC U0 ≥ 50 Volt

Código	Ref.			EAN
5113522	010129	Ø 2,5 mm x 300 mm	30	8011399024203

ELECTRODOS DE RUTILO

ELECTRODOS DE RUTILO



Eléctrodos de rutilo para aços

Características - Ignição fácil. Excelente aspecto do cordão e fácil eliminação da escória.

Áreas de aplicação - Construções metálicas em geral, reparações...

Características	
Intensidade corrente	2,0 mm - 40-60 Amp.
Intensidade corrente	2,5 mm - 60 -90 Amp.
Intensidade corrente	3,2 mm - 90-120 Amp.
Classificação	AWS A5.1 E6013
Clasificación	EN 499 E 42 0 RR 12
Tipo corrente	AC/DC U0 ≥ 48 Volt
Tipo corriente	

Código	Ref.			EAN
5113517	010112	Ø 2,0 x 300 mm	400	8011399030044
5113518	010113	Ø 2,5 x 300 mm	275	8011399030051
5117697	011176	Ø 2,5 x 300 mm	116	8011399036145
5113514	010125	Ø 2,5 x 300 mm	55	8011399022544
5113519	010114	Ø 3,2 x 350 mm	145	8011399030068
5113516	010126	Ø 3,2 x 350 mm	30	8011399022551

ELECTRODOS TUNGSTÉNIO TH. / CE 2%

ELECTRODOS TUNGSTÉNIO TH. / CE 2%



Para tochas **TIG** 110A, 140A, 180A, 320A

Intensidade Corrente: 10 - 80 Amp.

Gás de proteção: Argon

Materiais a soldar: Aço e aço inox

Tipo de corrente: DC-

Código	Ref.			EAN
5114554	010694	Ø 1,6 mm	10	8011399005820

SOLDA EM FIO - AÇO

HILO TUBULAR - ACERO



Para uso geral, indicado para a união de aços carbonos comuns. Para uso em estruturas de aço em geral, carrocerias, reservatórios, etc.

Gás de proteção: Argon/CO₂

Bobine de 100 mm (700 gr) e 200 mm (5 kg) de diâmetro

Características	
Intensidade corrente	30 - 100 Amp
Classificação	AWS A5.18: ER 70S-6
Classificação	EN ISO 14341-A: G 42 2 M G3Si1
Tipo corrente	DC+

Código	Ref.			EAN
5113524	010871	Ø 0,6 mm 700 gramas		8011399001495
5116015	010801	Ø 0,6 mm 5 kgs.		8011399001426
5116016	010872	Ø 0,8 mm 700 gramas		8011399001501
5116017	010805	Ø 0,8 mm 5 kgs.		8011399001433

SOLDA EM FIO - ALUMÍNIO/MAGNÉSIO 5%

HILO TUBULAR - ALUMINO/MAGNÉSIO 5%



Fio em alumínio sólido indicado para soldadura de ligas contendo até 5% de magnésio. Usado na construção de estruturas para a industria naval, ferrovias, sector automóvel, reservatórios, etc.

Gás proteção: Argon

Bobine de 100 mm de diâmetro

Características	
Intensidade corrente	30 - 100 Amp
Classificação	AWS A5.10: ER 5356 EN ISO 18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
Tipo corrente	DC+

Código	Ref.		EAN
5114553	010881	Ø 0,8 mm 400 gramas	8011399001518
5114793	010882	Ø 1,0 mm 400 gramas	8011399001525

SOLDA EM FIO - FLUXADO

HILO TUBULAR - FLUXADO



Solda em fio fluxado auto protegido multi posições, ideal para a soldadura de uma só passagem em aço carbono.

Bobine de 100 mm (700 gr) e 200 mm (2 kg) de diâmetro

Características	
Intensidade corrente	20 - 80 AMP. (0,6mm) 40 - 100 Amp
Classificação	AWS A5.20:E71T-GS
Tipo corrente	DC-

Código	Ref.		EAN
5113529	010818	Ø 0,9 mm 700 gramas	8011399014532
5113530	010816	Ø 0,9 mm 2 kgs.	8011399010190

SOLDA FIO - INOX

HILO TUBULAR - INOX



Fio sólido para soldadura de aços inoxidáveis do tipo AISI301, 304 e 304L. Excelente resistência à corrosão

Gás de proteção: Argon / CO₂

Bobine de 100 mm de diâmetro

Características	
Intensidade corrente	65 - 220 Amp
Classificação	AWS A5.9: ER 308L Si EN ISO 14343-A: G 19 9 L Si
Tipo corrente	DC+

Código	Ref.		EAN
5114476	010892	Ø 0,8 mm 700 gramas	8011399001532

ALICATE MASSA

BORNE DE MASSA



Código	Ref.		EAN
5116019	010311	200A @ 35%	8011399000320
5116291	010315	350A @ 35%	8011399000344

ADAPTADOR TOCHA TIG

ADAPTADOR ANTORCHA TIG



Código	Ref.		EAN
5114550	010820	25 mm ² - 50 mm ²	8011399030716

ALICATE PORTA ELECTRODOS

ALICATE PORTA ELECTRODOS



Código	Ref.		EAN
5116020	010303	200A @ 35%	8011399000290
5116292	010307	350A @ 35%	8011399000313

ADAPTADOR CO₂

ADAPTADOR CO₂



Código	Ref.		EAN
5113547	010571	CO ₂ - Argon	8011399012583

CABO SOLDAR

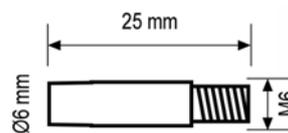
CABLE



Código	Ref.		EAN
5113535	010358	25 mm ² 10 metros	8011399024296

BICO PORTA CORRENTE | AÇO

BOQUILLA PORTA-CORRIENTE | ACERO



Código	Ref.		EAN
5113549	010253	Ø 0,6 mm Fe M6 Id	3 8011399015256
5113550	010254	Ø 0,8 mm Fe M6 Id	3 8011399015263
5113551	010255	Ø 1,0 mm Fe M6 Id	3 8011399015270

BICO GÁS

BOQUILLA GAS



Para tochas 140A a 180A e Spool Gun 1/3 /4

Código	Ref.		EAN
3004530	010443	DE 11>20; EP15 Ø 12 mm	8011399022117

MARTELO SOLDADURA

MARTILLO QUITA-ESCORIA



Código	Ref.		EAN
5113539	010341		8011399005073

LIGAÇÃO

ATACHE



Código	Ref.		EAN
3003191	010385	25 mm ²	8011399005097

POSICIONADOR MAGNÉTICO

POSICIONADOR MAGNÉTICO



Código	Ref.		EAN
5114543	010345	58 mm MPH 62	8011399024265
5116018	010346	92 mm MPH 62	8011399024272

ESCOVA SOLDADURA

CEPILLO



Código	Ref.		EAN
5113538	010343		8011399005080

GÁS PARA SOLDADURA

BOMBONAS NO RECARGABLES



Código	Ref.		EAN
5114546	010502	ARGON / CO ₂ 1 litro	8011399000504
5114545	010501	CO ₂ 1 litro	8011399000498

REDUTOR DE PRESSÃO

REDUCTOR DE PRESIÓN



Código	Ref.		EAN
5114544	010505	CO ₂	8011399000535

TOCHA MIG

ANTORCHA MIG



- 3 metros de cabo
- Para:
D-mig 650T - 660T - 750TD - 760TD LAB - JOB 735 LAB

Código	Ref.		EAN
5116282	010578	330 Amp. @ 60%	8011399035025

VIDRO PARA MÁSCARAS | EXTERIOR

PROTECCIÓN FILTRO | ESTERNA



Código	Ref.		EAN
5114477	010381	118x95x1 mm WM23	8011399032505
5114478	010365	100x90x1 mm WM31	8011399031638
5114540	010382	138x122x1 mm WM23	8011399032512

REDUTOR DE PRESSÃO COM MANÔMETRO

REDUCTOR DE PRESIÓN



Código	Ref.		EAN
5116021	010512	CO ₂	8011399004977

TOCHA TIG

ANTORCHA TIG



- 3 metros de cabo (010614)
- Válvula de gás DINSE 25 mm²
(SIL, MOS, i-ARC 215 - 217, SILTIG 415)

- 4 metros de cabo (010825)
- Válvula de gás DINSE 50 mm²
(MASTRO EVO, i-ARC 318 - 320, JOB)

Código	Ref.		EAN
5113464	010614	110 Amp. 3 metros	8011399028003
5114549	010825	140 Amp. 4 metros	8011399030815

VIDRO PARA MÁSCARAS | INTERIOR

PROTECCIÓN FILTRO | INTERNA



Código	Ref.		EAN
5114537	608162	para máscaras WM23	
5114538	608159	para máscaras WM31	
5114539	608161	para máscaras WM35	

MÁSCARA ELETRÔNICA PARA SOLDADURA

MÁSCARA ELETRÔNICA PARA SOLDADURA



Superfície visão	90 x 34 mm	Tempo comunicação	5/10.000s claro a escuro 0.2s escuro a claro
Dimensão cartucho	110 x 90 x 9 mm	Sensibilidade	Ajustável
Grau proteção (claro)	DIN 3	Temperatura trabalho	-5°C a +55°C
Grau proteção (escuro)	DIN 11	Temperatura armazen	-20°C a +70°C
Arco sensor	2	Classe ótica	1 / 1 / 1 / 3
Acender/Apagar	On/Off Automático	Peso	460 grs.



Código	Ref.		EAN
5114863	010402	modelo filtro: WM24	8011399034028

MÁSCARA ELETRÔNICA PARA SOLDADURA

MÁSCARA ELETRÔNICA PARA SOLDADURA



Superfície visão	93 x 43 mm	Tempo comunicação	3/10.000s claro a escuro 0.1/0.8s escuro a claro
Dimensão cartucho	110 x 90 x 9 mm	Sensibilidade	Ajustável
Grau proteção (claro)	DIN 4	Temperatura trabalho	-5°C a +55°C
Grau proteção (escuro)	DIN 9 - 13	Temperatura armazen	-20°C a +70°C
Proteção UV/IR	superior a DIN 16	Classe ótica	1 / 1 / 1 / 1
Acender/Apagar	On/Off Automático	Peso	510 grs.



Código	Ref.		EAN
5114317	010364	modelo filtro: WM31	8011399030303

MÁSCARA ELETRÔNICA PARA SOLDADURA

MÁSCARA ELETRÔNICA PARA SOLDADURA



Superfície visão	100 x 60 mm	Tempo comunicação	1/10.000s claro a escuro 0.1/0.8s escuro a claro
Dimensão cartucho	133 x 114 x 10 mm	Sensibilidade	Ajustável
Grau proteção (claro)	DIN 4	Temperatura trabalho	-5°C a +55°C
Grau proteção (escuro)	DIN 5-9 / 9-13	Temperatura armazen	-20°C a +70°C
Proteção UV/IR	superior a DIN 16	Classe ótica	1 / 1 / 1 / 1
Acender/Apagar	On/Off Automático	Peso	535grs.



Código	Ref.		EAN
5114318	010377	modelo filtro: WM35	8011399031317



MÁSCARA ELETRÓNICA PARA SOLDADURA | 31TC (cor real)

MÁSCARA ELETRÓNICA PARA SOLDADURA | 31TC (color real)

NOVO



Superfície visão	93 x 43 mm	Tempo comunicação	3/10.000s claro a escuro 0.1/0.8s escuro a claro
Cor real	SIM	Sensibilidade	Ajustável
Grau proteção (claro)	DIN 4	Temperatura trabalho	-5°C a +55°C
Grau proteção (escuro)	DIN 9 - 13	Retificação	SIM
Alimentação	1 célula solare + 1 bateria (CR2450)	Classe ótica	1 / 1 / 1 / 1
Ligar/Desligar	On/Off Automático	Peso	500 grs.



Código	Ref.		EAN
5117698	010408	modelo filtro: WM31TC	8011399033991

MÁSCARA ELETRÓNICA PARA SOLDADURA | 31TC (cor real)

MÁSCARA ELETRÓNICA PARA SOLDADURA | 31TC (color real)

NOVO



Superfície visão	100 x 60 mm	Tempo comunicação	1/10.000s claro a escuro 0.1/0.8s escuro a claro
Cor real	SIM	Sensibilidade	Ajustável
Grau proteção (claro)	DIN 4	Temperatura trabalho	-5°C a +55°C
Grau proteção (escuro)	DIN 5-9 / 9-13	Retificação	SIM
Alimentação	1 célula solar + 2 pilhas (CR2450)	Classe ótica	1 / 1 / 1 / 1
Acender/Apagar	On/Off Automático	Peso	550grs.



Código	Ref.		EAN
5117699	010412	modelo filtro: WM35TC	8011399034004

EXPOSITORES

DISPLAYS



PARA CARREGADORES DE BATERIAS SÉRIE SM

COMPOSIÇÃO:

4 carregadores SM Lithium

4 carregadores SM 1208

4 carregadores SM 1236

